



www.anaerobicos.com

# Adhesivos instantáneos cianoacrilatos



## Descripción

Los cianoacrilatos Ciano® soportan temperaturas de hasta +80°C en régimen continuo. Durante cortos períodos resisten hasta +100°C. Poseen elevadas características mecánicas: su resistencia a la tracción en uniones acero/acero alcanza los 280 kg/cm<sup>2</sup> (27 MPa). En la mayoría de las uniones con plásticos y gomas se supera la resistencia del material de base (se rompe primero la probeta de ensayo). Son económicos: con una gota se cubren entre 4 y 8 cm<sup>2</sup>. Con un gramo de producto se obtienen hasta 40 aplicaciones.

## Interpretación de las siglas

Los cianoacrilatos Ciano® son identificados por una sigla compuesta por dos letras y un número. Ejemplo:

C	La primera letra indica la Serie a la cual pertenece el producto. En este caso C de la Serie Clásica
A	La segunda letra indica el tipo de viscosidad de los productos. B: Baja - M: Media - A: Alta - G: Gel La viscosidad está estrechamente relacionada a la holgura que el producto puede rellenar: a mayor viscosidad, mayor holgura.
3	El número indica el rango del tiempo de curado. 1: Mínimo - 2: Medio - 3: Alto - 4: Máximo Aunque todos los adhesivos Ciano® son instantáneos, con velocidades que siempre se miden en segundos, tienen diferentes rangos: los muy rápidos para adaptarse a líneas de montaje de alta producción y los más lentos para permitir el correcto posicionamiento de las piezas.
Dosmil	En la Serie Dosmil la identificación del producto obedece solamente a la secuencia cronológica de su desarrollo. El primer producto de esta serie fue Ciano® 2100. Los que le siguieron fueron nombrados en forma creciente como 2200, 2300, 2400 y 2700, según su aparición.



Los cianoacrilatos Ciano® son utilizados en líneas de producción y mantenimiento industrial. Se aplican sobre sólo una de las superficies y permiten la inmediata manipulación de la pieza.

## Serie Clásica

**Resistencia a la temperatura: hasta +80°C en régimen continuo y hasta +100°C por cortos periodos.**

- 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero.
- 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino.  
Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes.



Producto	Presentación y Ref.	Aplicación	Holgura máxima (mm)	Tiempo de fijación (segundos)				Resistencia a la tracción MPa (1)
				Acero	Acrílico	Nitrilo	Madera (2)	
CB1	20 g 200001 100 g 200002 1000 g 200003	<b>PENETRANTE</b> Ultra rápido, para líneas de montaje de alta velocidad. Por capilaridad, adhiere piezas ensambladas. Apto para superficies lisas no porosas. Viscosidad: 5 mPa.s	0,05	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 20 seg.	20-30
CM1 Cód. 692004 Cód. 692005	20 g 200004 100 g 200005 1000 g 200006	<b>USO GENERAL - ALTA VELOCIDAD</b> Para gran variedad de materiales: cauchos, plásticos, cerámica, porcelana, metales, cueros, madera, cartón. Ideal para aplicar en línea con dosificadores. Viscosidad: 40 mPa.s	0,08	Máx. 10 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 20 seg.	20-30
CM2 Cód. 692007	20 g 200007 100 g 200008 1000 g 200009	<b>USO GENERAL</b> Universal. Para líneas de producción y mantenimiento. Puede ser aplicado del frasco o con dosificadores. Admite superficies porosas. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 12 seg.	Máx. 10 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 20 seg.	20-30
CA3 Cód. 692010	20 g 200010 100 g 200011 1000 g 200012	<b>ALTA VISCOSIDAD</b> Admite rugosidades y holguras de hasta 0,25 mm. Resistente a los impactos. Apto para superficies porosas como cuero y telas gruesas. Permite corregir y posicionar piezas. Viscosidad: 1.500 mPa.s	0,25	Máx. 20 seg.	Máx. 20 seg.	Máx. 15 seg.	---	12-20
CG4 Cód. 692000	10 g 200000 50 g 200257	<b>GEL</b> No escurre, no migra, no contamina las piezas. Para superficies verticales y "sobrecabeza". Da tiempo para posicionar las piezas. Apto para superficies porosas e irregulares. Consistencia: gel.	0,40	Máx. 25 seg.	Máx. 30 seg.	Máx. 20 seg.	Máx. 60 seg.	10-15

Productos de última generación con fórmulas especiales para solucionar la adhesión en superficies difíciles. Permiten la utilización de nuevos materiales y la adopción de nuevas tecnologías. Para adhesiones aún más rápidas.

## Serie Dosmil

**Resistencia a la temperatura: hasta +80°C en régimen continuo y hasta +100°C por cortos periodos.**

- 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero.
- 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino.

Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes.

- Marca registrada de Monsanto Corp.



Producto	Presentación y Ref.	Aplicación	Holgura máxima (mm)	Tiempo de fijación (segundos)				Resistencia a la tracción MPa (1)
				Acero	Acrílico	Nitrilo	Madera (2)	
2100	20 g 200016 100 g 200017 1000 g 200037	<b>PARAGOMAS Y PLÁSTICOS</b> También para sustratos difíciles como el EPDM y Santoprene <sup>®</sup> . Para plásticos inertes como los polietilenos y polipropilenos (poliolefinas), previa aplicación del Primer 2100. Viscosidad: 20 mPa.s	0,08	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 7 seg.	---	15-20

2200 Cód. 692019	20 g 200019 100 g 200020 1000 g 200021	PARA SUPERFICIES POROSAS Ideal para madera, moldeados de fibras vegetales, cartón, cerámica, porcelana, etc. No requiere preparación previa. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 10 seg.	---	---	Máx. 15 seg.	20-25
2300	20 g 200023 100 g 200088	BAJO DESPRENDIMIENTO DE VAPORES Reduce al mínimo el esfumado blanco y el típico olor de los cianoacrilatos. Para ambientes de baja ventilación. Viscosidad: 40 mPa.s	0,10	Máx. 10 seg.	---	---	Máx. 15 seg.	20-25
2400 Cód. 692024	20 g 200024 100 g 200025 1000 g 200111	ALTA PERFORMANCE Para superficies difíciles de adherir. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 7 seg.	---	20-25
2700	20 g 200026 100 g 200027 1000 g 200115	PARA METALES Incluyendo materiales difíciles (inoxidable, aluminio, chapa galvanizada). Para uniones metal-goma, metal-plástico. Alta velocidad. Bajo esfumado. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 5 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 8 seg.	---	25-30

## Activadores

Producto	Presentación y Ref.	Aplicación
ACTIVADOR Cód. 692034	180 cm <sup>3</sup> Aerosol: 200034 250 cm <sup>3</sup> Botella: 200032	Acelera los tiempos de cura permitiendo la inmediata manipulación de las piezas. Permite trabajar con grandes holguras y sobre superficies porosas e irregulares. Previene el esfumado blanco. Aplicado después del adhesivo endurece el excedente, reforzando la unión y permitiendo "encapsular" pequeñas piezas.
PRIMER 2100	250 cm <sup>3</sup> Frasco: 200035	Actúa sobre superficies de "baja energía" como las poliolefinas (todos los polietilenos, polipropilenos, PET), permitiendo la posterior aplicación de los adhesivos Ciano®, y en particular del Ciano® 2100 específico para gomas y plásticos.

